

POLIKRYSTALICZNY MODUŁ FOTOWOLTAICZNY I-PV 250W / 300W
DANE TECHNICZNE:

	SYMBOL	J.M.	I-PV 250W	I-PV 300W
Moc szczytowa (przy 1000 W/m ²)	Pmax	Pmax	250	300
Liczba ogniw		szt	60	72
Rozmiar ogniw		mm	156 x 156	156 x 156
Prąd znamionowy	I _{mpp}	A	8,28	8,15
Prąd zwarciaowy	I _{sc}	A	8,81	8,78
Napięcie nominalne	V _{mpp}	V	30,2	36,82
Napięcie obwodu otwartego	V _{oc}	V	37,72	45,31
Maksymalne napięcie systemu		V	1000DC	1000DC
Zakres temperatur		°C	-40-85	-40-85
Rodzaj ogniw	Polikrystaliczne			
Obudowa	Opatentowany profil aluminiowy			
Grubość szyby		mm	4,0	4,0
Szerokość	A	mm	990	1006
Wysokość	B	mm	1650	2007
Głębokość	C	mm	40	485
Powierzchnia	S	m ²	1,63	2,02


I-PV 250W / 300W

Moduł fotowoltaiczny I-PV 250W / 300W – to urządzenie służące do konwersji energii promieniowania słonecznego na prąd elektryczny. Moduł jest o polikrystalicznych ogniwach krzemu. Mogą zostać wykorzystane zarówno w instalacjach wyspowych (off-grid) jak i w instalacjach podłączonych do sieci energetycznej (on-grid).

Moduł jest zbudowany z 60 ogniw połączonych szeregowo-równolegle, szczelnie zalaminowanych, pokrytych szybą hartowaną o grubości 4 milimetrów, oprawionych w specjalny, opatentowany profil aluminiowy.

Ogniwa lutowane są bezdotykowo za pomocą ciepłego powietrza, co minimalizuje powstanie mikronapięć w strukturze ogniw. Cały proces lutowania modułu fotowoltaicznego odbywa się w wysokiej klasy laminatorach w warunkach głębokiej próżni. Parametry laminacji są ściśle określone technologią i nie mogą być zmienione przez operatorów – gwarantuje to wysoką jakość i powtarzalność laminacji.

Moduł fotowoltaiczny I-PV 250W / 300W jest kontrolowany i monitorowany na całej płaszczyźnie produkcji: przeprowadzenie komputerowego monitoringu jakości ogniw przed i po lutowaniu; kontrola parametrów elektrycznych na specjalnej klasie testerze klasy AAA zgodnie z wymogami IEC 60904-9.

